# TDR-SONDE BAMOFLEX





Pirnaer Strasse 24 · 68309 Mannheim

Telefon +49 (0) 621 84224-0 Fax

+49 (0) 621 84224-90

E-Mail

Homepage www.bamo.de info@bamo.de

**TDR-SONDE BAMOFLEX** 

09-10-2025

**LEV** 

**546-01**/1

M-546.01-DE-AB

### 1. WARNUNG!

- Die Installation, Inbetriebnahme und Wartung muss von qualifiziertem Personal durchgeführt werden und unter Beachtung der geltenden Sicherheitsvorschriften und Richtlinien erfolgen.
- Gerät nur an die in den technischen Daten bzw. auf dem Typschild angegebene Spannung anschließen!
- Bei Montage/Wartungsarbeiten Gerät spannungsfrei schalten!
- Gerät nur unter den in dieser Bedienungsanleitung definierten Bedingungen betreiben!

### 2. ANWENDUNGEN

### Einzelstab- und Kabelversion:

Die Sonden dürfen Gegenstände im Inneren des Behälters oder an den Wänden des Behälters weder berühren noch mit ihnen in Berührung kommen. Die Kabelversion wird für Festkörper, große Tanks und wenn die verfügbare Höhe begrenzt ist, empfohlen. Dieser Sondentyp erfüllt eine sehr breite Palette von Anwendungen auf Flüssigkeiten.

#### Koaxialversion:

Die Sonde hat keine Installationsbeschränkungen hinsichtlich der Montage-/Anschlussposition und der Nähe von Wänden oder anderen Objekten im Inneren des Behälters. Die Sonde ist geeignet für die Installation in nichtmetallischen Tanks oder unter freiem Himmel.

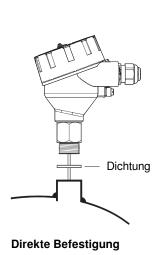
#### PRINZIP

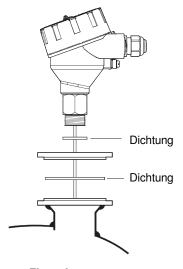
Die Sonden arbeiten nach dem "TDR"-Prinzip (Time Domain Reflectrometry). Elektromagnetische Mikroimpulse werden durch einen Taucher gesendet und bewegen sich mit Lichtgeschwindigkeit. Diese Mikroimpulse werden reflektiert, wenn sie auf die Oberfläche des zu messenden Produkts treffen. Die Elektronik misst dann die zurückgelegte Zeit und rechnet sie in eine Entfernung um. Diese Mikroimpulse, die sich nur im nicht eingetauchten Teil bewegen, werden nicht durch das Vorhandensein von Gas oder Vakuum gestört.

Die Sonden sind für den Einsatz in gas- oder staubhaltigen Umgebungen zugelassen, in denen Instrumente der Kategorien 1/2G, 1/2D oder 2G, 2D erforderlich sind.

### 4. MONTAGEHINWEISE

- Die vertikal montierte BAMOFLEX-Sonde kann mit ihrem Gewinde- oder Schraubanschluss an einen Flansch angeschlossen werden.
- Die BAMOFLEX-Sonde darf nicht direkt an den Behälter oder an einen Flansch geschweißt werden.
- Das direkte Verschweißen der BAMOFLEX-Sonde führt zu schweren Schäden am Sensor.
- Die BAMOFLEX-Sonde nicht am Schaft anheben oder damit hantieren, da dies die Verbindung unterbrechen würde.
   Die Sonde sollte über den Sechskant ihres Anschlusses gehandhabt werden.
- Die BAMOFLEX-Sonde nicht durch eine Drehbewegung aus dem Gehäuse schrauben.
  - Der G¾"-Prozessanschluss hat am Sechskant eine von Schwüsselweite 32mm.
- Die Koaxialsonde nur mit dem unteren Sechskant festziehen.
- Es ist nicht notwendig, die obere Verbindung für die Montage festzuziehen
- Sicherstellen, dass der Sensoranschluss dicht ist und die Betriebsbedingungen (Temperatur, Druck, chem. Beständigkeit) eingehalten werden.
- Eine Dichtung aus Klingersil®, C-4400, 2mm dick, wird mitgeliefert, für den G¾"-Anschluss der Sonde.
- Das Anzugsmoment für diese Gewindegröße, diesen Dichtungstyp und einen maximalen Druck von 40bar beträgt 25Nm. (max. zulässiges Drehmoment: 45Nm).
- NPT-Anschlüsse werden direkt am Gewinde mit einem geeigneten Mittel abgedichtet.





Flanschmontage

Abb. 1



Pirnaer Strasse 24 · 68309 Mannheim

**Telefon +49 (0) 621 84224-0** Fax +49 (0) 621 84224-90

**Homepage** E-Mail www.bamo.de info@bamo.de

TDR-SONDE
BAMOFLEX

LEV

### 5. MONTAGEANFORDERUNGEN

Die Koaxialsonde kann mit seitlichen Halterungen an der Wand des Behälters befestigt werden. Es ist auch möglich, einen Vorsprung am unteren Ende des Behälters zu verwenden, der als Haltevorrichtung am Ende der Koaxialsonde dient. Eine angemessene Entwässerung der Hülse muss gewährleistet sein, damit keine Flüssigkeit zurückgehalten wird.

Vergessen Sie nicht, einen angemessenen Spielraum zu lassen, der Dehnungsbewegungen aufgrund von Temperaturschwankungen zulässt.

Einstabsonden / Kabelausführung					
Koaxiale Sonde					
Düsendurchmesser	(1)	> 50mm			
Düsenhöhe	_	< 300mm			
Zulassung von Tankwänden oder anderen internen Objekten	_	> 100mm			
Spiel zwischen der Sonde und dem Ende des Behälterbodens –					
Durchmesser der Ableitungskammer / Vertiefung	(2)	> 25mm			

- : Keine Einschränkung
- (1): Durchmesser (Ø), ausreichend, um in Koaxialrohr (Ø17,2mm) zu passen.
- (2): Durchmesser (Ø), ausreichend, um in Koaxialrohr (Ø17,2mm) mit Spiel um die Sonde zu passen, damit die Flüssigkeit in die und aus der Bypasskammer/Messschacht fließt.

Die Einstabsonde ist für eine sehr breite Palette von Messanwendungen in Flüssigkeiten geeignet, jedoch hat ihr Signal um den Stab herum einen großen Erfassungsradius. Diese lassen sich jedoch leicht beheben, indem man einige der Montagehinweise (siehe Abb. 1) beachtet und einfache Konfigurationsanpassungen am Sensor vornimmt. Objekte in der Nähe des Sondenstabs, z. B. langsam drehende Rührflügel, hohe, schmale Buckel oder Metallteile sind zu vermeiden. Bei Problemen mit der Messung empfiehlt es sich, die Koaxialsonde zu verwenden. Auf jeden Fall darf die Einstabsonde niemals in direkten Kontakt mit dem Behälter/der Wand, der Düse oder anderen Objekten im Behälter kommen.

### Sonde Kabelversion:

Diese Sonde wird für Feststoffe, große Tanks und wenn die verfügbare Höhe begrenzt ist, empfohlen. Die Leistungs- und Montageeigenschaften sind denen der Einstabsonde ähnlich.

### Koaxialsonde:

Diese Sonde unterliegt keinen Installationsbeschränkungen hinsichtlich der Montage-/Anschlussposition und der Nähe von Wänden oder anderen Objekten im Inneren des Behälters. Die Sonde wird für die Installation in nichtmetallischen Tanks oder unter freiem Himmel empfohlen. Wenn dies nicht möglich ist, kann eine Einstabsonde mit mindestens einem Metallflansch DN50 verwendet werden, oder auf ein Metallblech mit einem Durchmesser von mindestens Ø50mm geschraubt werden. Die BAMOFLEX-Sonde ist sehr gut für die externe Montage in einem Bypass geeignet. Auch ist sie ideal als Ersatz für eine Füllstandsgarnitur; man muss nur den Schwimmer entfernen und die vorhandene Kammer beibehalten, um sie an das Innere anzupassen.



Pirnaer Strasse 24  $\cdot$  68309 Mannheim

**Telefon +49 (0) 621 84224-0** Fax +49 (0) 621 84224-90

**Homepage** E-Mail www.bamo.de info@bamo.de

TDR-SONDE BAMOFLEX

**LEV** 

### KABELDURCHFÜHRUNGEN UND KABELVERSCHRAUBUNGEN

Das Gehäuse verfügt über zwei Kabeleingänge und kann zusammengebaut mit Standardstöpseln oder Kabelverschraubungen bestellt werden. Dennoch muss der Kunde überprüfen, welche Art von Kabelverschraubung er für seine Anwendung benötigt. Beide Kabeleingänge können mit geeigneten Kabelverschraubungen oder Leitungssystemen versehen werden. Wenn nur eine Kabelverschraubung montiert ist, empfiehlt es sich, D2 als Kabeleinführung zu verwenden (siehe Abb. 3), dann muss D3 mit einem Gewindestopfen verschlossen werden.

Schraubkappen und Kabelverschraubungen müssen richtig geschlossen sein und fest um das Kabel herum angezogen werden, um eine korrekte Abdichtung gemäß IP68 zu gewährleisten.

### Gehäusebewertung:

Die Kabelverschraubung mit metrischem Gewinde kann durch die Montage einer passenden Gewindereduktion an die Kabelverschraubung angepasst werden. Bei Stopfpressen mit NPT-Gewinde muss direkt auf dem Gewinde ein Dichtungsmittel verwendet werden.

### Bei Kabeleinführungen M20x1,5 wird die BAMOFLEX-Sonde montiert mit:

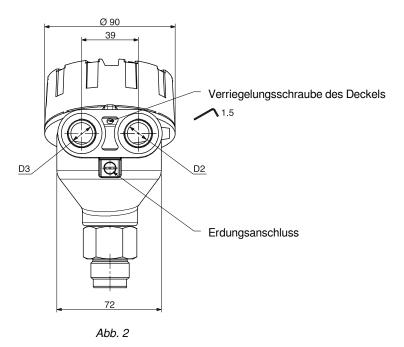
 1 Kabelverschraubung M20x1,5, IP68, PA66 Nylon, für Kabel Ø5...9mm ungeschützt mit EPDM-Unterlegscheibe. Maximales Anzugsmoment 6Nm an allen Anschlüssen, (24mm-Schlüssel).

Zum Schutz während des Transports ist sie mit einem EPDM-Dichtungsstopfen verschlossen, der für die Verdrahtung entfernt werden muss.

• 1 Schraubanschluss, IP68, M20x1,5, PA66 Nylon, mit Unterlegscheibe EPDM

Bei Kabeleinführungen NPT ½" wird die BAMOFLEX Sonde mit 2 Schraubverbindern, NPT ½", PE-LD montiert Diese beiden Stecker sind nicht IP68 und dienen nur dem Schutz des Gehäuses beim Versand und müssen ausgetauscht werden.

Wenn die Verdrahtung mit abgeschirmtem Kabel erfolgt, müssen geeignete Kabelverschraubungen verwendet werden. Der Kontakt zwischen dem Metallgehäuse und der Kabelabschirmung wird durch die Kabelverschraubung aus leitfähigem EMV-Material hergestellt. Die Erdung der Kabelabschirmung wird nur auf der Seite des Sensors angeschlossen.





Pirnaer Strasse 24  $\cdot$  68309 Mannheim

**Telefon +49 (0) 621 84224-0** Fax +49 (0) 621 84224-90

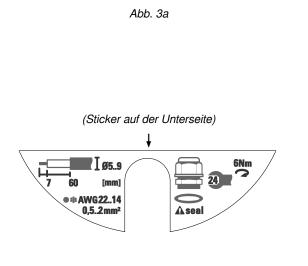
Homepage E-Mail www.bamo.de info@bamo.de

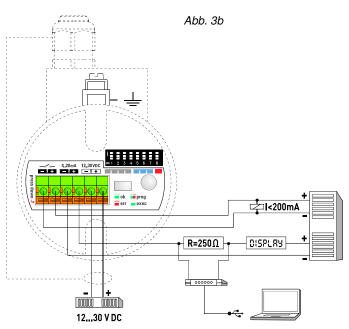
TDR-SONDE BAMOFLEX

**LEV** 

### 7. VERKABELUNG

- Stellen Sie sicher, dass die Stromversorgung der Sonde ausgeschaltet ist.
- Stellen Sie eine Erdpotentialverbindung zwischen der äußeren Erdungsklemme der Sonde und einer Erde in der Nähe des Behälters her.
- Öffnen Sie den Gehäusedeckel, indem Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn drehen.





Der Stromausgang (4...20mA) und der Schaltausgang (DC PNP) -- sind 2 aktive Ausgänge für den Anschluss an das Kontrollsystem von (DCS oder PLC), Display, Relais, etc....

Der Siebdruck auf der Innenseite des Deckels (Abb. 3a) zeigt die Anweisungen für die standardmäßige M20x1-Kabelverschraubung. Wenn andere Kabelverschraubungen verwendet werden, beachten Sie die entsprechenden Vorschriften.

- Die Kabelverschraubung lösen und das Kabel durch die Kabelverschraubung in das Gehäuse ziehen.
- Kabel so weit heraus ziehen, dass eine geeignete Länge für das Abisolieren und die Handhabung des Kabels haben zur Verfügung steht.
- Der Kabelausgang sollte mit einer Tropfschleife ausgeführt werden, wobei das untere Ende der Schleife auf einem niedrigeren Niveau als der Kabeleingang liegen sollte.
- Kabel vorsichtig abmanteln und die Drähte abisolieren, wie auf dem Siebdruck des Elektronikmoduls angegeben.

Der an den Enden abisolierte Draht wird über die grün gefärbten schraubenlosen Klemmen mit dem elektronischen Sensor verbunden. Die Anschlusstechnik kann Drähte mit 0,5...2mm²/ AWG 22...14 aufnehmen. (Die Verwendung von Kabelmuffen mit Isolationskragen wird nicht empfohlen).

Den orangefarbenen Hebel mit einem kleinen Schraubenzieher mit flacher Spitze nach unten drücken, das abisolierte Ende des Kabels in den Schlitz einführen und den orangefarbenen Hebel loslassen; der Draht ist nun angeschlossen.

Der Siebdruck oben im Inneren des Gehäuses veranschaulicht die Ein- und Ausgänge.

- Alle Drähte wie gezeigt verbinden (Abb. 3b)
- Kabel nach außen ziehen und darauf achten, dass der Kabelmantel in der Kabelverschraubung verbleibt.
- Die Kabelverschraubung festziehen, um eine gute Abdichtung zu gewährleisten.
- Den Sensor wieder einschalten.

Der LED-Sensor sollte innerhalb von 6 Sekunden nach dem Einschalten anfangen, grün zu blinken. Die blinkende grüne LED zeigt an, dass sich der Detektor im Messmodus befindet und korrekt arbeitet.

### Den Gehäusedeckel noch nicht festziehen, eine Grundkonfiguration steht noch aus...

Die BAMOFLEX-Elektronik ist zwischen ihren Ein-/Ausgängen und dem Potenzial des Tanks vollständig galvanisch isoliert. Dadurch werden Probleme mit elektrochemischer Korrosion am Tank vermieden. Weitere Informationen zu dieser Funktion sind in der Bedienungsanleitung zu finden.



Pirnaer Strasse 24 · 68309 Mannheim

**Telefon +49 (0) 621 84224-0** Fax +49 (0) 621 84224-90

**Homepage** E-Mail www.bamo.de info@bamo.de

TDR-SONDE BAMOFLEX

LEV

### 8. EINSTELLUNGEN

Die Grundkonfiguration der Sonde kann direkt am Gerät über die Steuerung von drei Elementen vorgenommen werden, nämlich 1 DIP-Schalter, 1 Druckknopf und 1 LED-Anzeige. Alle Einstellungen, die für einen funktionierenden Betrieb erforderlich sind, können direkt am Gerät vorgenommen oder komplett vorkonfiguriert bestellt werden.

- Der DIP-Schalter hat 8 kleine weiße Schieberegler.
- Die Zahlen von 1 bis 8 unter den Schiebereglern, zeigen die Schalterstellungen an.
- Die obere Position eines Hebels ist OFF / 0 und die untere Position ist die ON / 1.
- Auf der linken Seite des DIP-Schalters wird auch der Zustand ON / 1 angezeigt.

Die Grafik (Abb. 4) zeigt die Einstellungsmöglichkeiten der 8 DIP-Schalter entsprechend den Farben auf der Platine des Geräts. Auf der Elektronik sind unter dem DIP-Schalter drei Farbsegmente (rot, grau, blau) gedruckt, die den in der Grafik in Abb. 4 dargestellten Farbsäulen entsprechen.

### ROT zeigt eine Position des DIP-Schalters 8 an, die zwischen Messung und Konfigurationsmodus wechselt.

- Die Sonde kann nur konfiguriert werden, wenn die Position des DIP-Schalters 8 auf Ein / 1 steht.
- Der Konfigurationsmodus wird durch abwechselndes Blinken der LED, grün und rot, angezeigt.
- Wenn der DIP-Schalter 8 auf OFF / 0 steht, befindet sich die Sonde im Messmodus.
- Der Messmodus wird durch eine grün blinkende LED angezeigt.

Der Konfigurationsmodus kann nur aufgerufen werden, wenn die DIP-Schalterpositionen 1 bis 7 auf OFF / 0 stehen, bevor die DIP-Schalterposition 8 auf ON / 1 gesetzt wird, ansonsten blinkt die LED rot, um einen Fehler anzuzeigen.

BLAU zeigt die DIP-Positionen an, über die Funktionsgruppen ausgewählt werden, z. B. alle Funktionen, die mit dem analogen Stromausgang oder dem Schaltausgang verbunden sind.

GRAU zeigt die DIP-Positionen an, über die verschiedene Funktionen / Konfigurationseinstellungen ausgewählt werden.

Nachdem die den gewünschten Funktionen entsprechenden Positionen 0 / 1 am DIP-Schalter eingestellt wurden, muss der Druckknopf gedrückt werden, um die gewünschte Funktion auszuführen. Die Ausführung der Funktion wird durch die grüne LED angezeigt, die so lange leuchtet, bis die Funktion korrekt ausgeführt wurde. Danach beginnt die LED wieder abwechselnd grün und rot zu blinken.

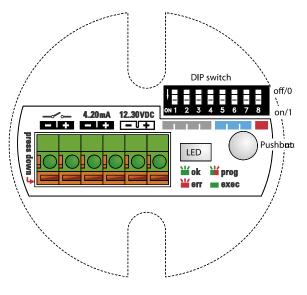


Fig. 4

Pirnaer Strasse 24  $\cdot$  68309 Mannheim

**Telefon +49 (0) 621 84224-0** Fax +49 (0) 621 84224-90

Homepage E-Mail www.bamo.de info@bamo.de

TDR-SONDE BAMOFLEX

LEV

SCHALTERPOSITION							
1	2	3	4	5	6	7	8

SCHALTEREINSTELLUNG							BESCHREIBUNG						
0	0	0	0	0	0	0	0	Messmodus					
0	0	0	0	0	0	0	1	Regulierungsmodus					
FUNKTIONSGRUPPE 1					AUSGANGSSTROM								
0	0	0	1					Unterer Grenzwert [4mA], 0% der Skala					
0	0	1	0					Oberer Grenzwert [20mA], 100% der Skala					
0	1	0	0	0	0	1	1	Reaktionszeit von 0,5s (Standard)					
0	1	0	1					Reaktionszeit 2s					
0	1	1	0					Reaktionszeit von 5s					
FUN	KTION	NSGR	UPPE	2				SCHALTAUSGANG					
0	0	т-	0					Unterer Schwellenwert					
0	0	1	1	0	1	0	4	Oberer Schwellenwert					
0	1	0	0	U		0	'	NC					
0	1	0	1									NO	
FUNKTIONSGRUPPE 3					UNTERDRÜCKUNG DES STÖRSIGNALS								
0	0	0	1					Führen Sie einen Scan des Störsignals durch					
0	0	1	0					Störsignal scannen: Nicht verwenden					
0	0	1	1					Störsignal scannen: Standardmäßig verwenden (*)					
0	1	0	0					Standardmäßig kurze obere Totzone (**)					
0	1	0	1					Obere Totzone: mittel					
0	1	1	0	0	1	1	1	Obere Totzone: lang					
1	0	0	0					Amplitudenschwelle: niedrig (Standard)					
1	0	0	1					Amplitudenschwelle: mittel					
1	0	т-	0					Amplitudenschwelle: hoch					
1	1	0	0					Koaxiale Sonde					
1	1	0	1										Einstabsonde
FUNKTIONSGRUPPE 4					ZURÜCKSETZEN								
0	0	0	1	1	0	0	1	Zurücksetzen					
FUN	KTION	NSGR	UPPE	5				MESSLÄNGE DER SONDE					
0	0	0	1	1	0	1	1	Messlänge der Sonde					

# **TDR-SONDE BAMOFLEX**

<sup>3</sup> Totzonentypen sind verfügbar: Kurz, Mittel, Lang
(\*): Wenn L > 5500mm, unterliegen nur die ersten 5500mm der Störungserkennung.
(\*\*): Wenn L > 3000mm, kann die Standardeinstellung nur die obere Totzone lang sein.

### 9. KONFIGURATION DER EINSTABSONDE

Für die meisten Anwendungen reicht die Durchführung der folgenden drei grundlegenden Konfigurationsschritte aus, um die volle Funktionalität des Sensors zu erreichen und über den Analogausgang ein kontinuierliches Messniveau zu liefern.

#### 1) Scannen von Störsignalen

Um die Abtastung nach Štörsignalen durchzuführen, muss die Sonde in ihrer endgültigen Position auf dem vollständig leeren Behälter montiert werden.

Die Position des DIP-Schalters auf die Sequenz 0 / 1 in 8 auf der linken Seite einstellen.

Von Position 8 aus in Richtung Position 1 starten

Die LED blinkt abwechselnd grün und rot.

Taste drücken

Die LED bleibt einige Sekunden lang grün, während das Störsignal abgetastet wird.

Nach erfolgreichem Abschluss der Analyse beginnt die LED wieder, abwechselnd grün und rot zu blinken.

### 2) Unterer Bereich WERT [4mA], 0%-Skala

Die Flüssigkeit im Behälter bis zum gewünschten Niveau auffüllen, um den unteren Wert zu positionieren, Bereich [4mA], 0%.

Der niedrigste Wert muss innerhalb des Messbereichs [M] liegen.

DIP-Schalter 6 auf OFF stellen (Position 0)

Taste drücken

Die LED bleibt kurz grün.

Sobald die Einstellung übernommen wurde, beginnt die LED wieder abwechselnd grün und rot zu blinken.

### 3) Oberer Bereich WERT [20mA], 100%-Skala

Die Flüssigkeit im Behälter bis zum gewünschten Niveau ansteigen lassen, um den oberen Grenzwert [20mA], Skala 100%, zu positionieren. Der obere Grenzwert muss innerhalb des Messbereichs [M] liegen.

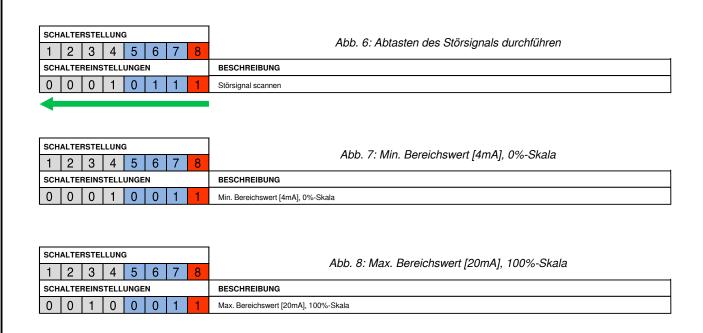
DIP-Schalter 3 auf ON (Position 1) stellen

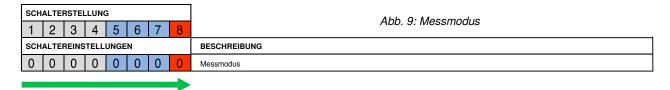
Taste drücken

Die LED bleibt kurz grün, während die Einstellung dieses Wertes ausgeführt wird.

Sobald die Einstellung übernommen wurde, beginnt die LED wieder abwechselnd grün und rot zu blinken.

Die DIP-Schalter 1 bis 8 wieder auf OFF stellen, (Position 0), wie in Abb. 9 gezeigt, beginnend mit Position 1 in Richtung Position 8. Die Anzeige beginnt wieder grün zu blinken.





Wenn die Einrichtung abgeschlossen ist, den Gehäusedeckel festziehen (im Uhrzeigersinn), dabei darauf achten, dass sich die Sicherheitskette nicht verhakt, und dann die Verriegelungsschraube am Deckel mit einem Inbusschlüssel der Größe 1,5mm festziehen.



Pirnaer Strasse 24 · 68309 Mannheim

**Telefon +49 (0) 621 84224-0** Fax +49 (0) 621 84224-90

Homepage E-Mail www.bamo.de info@bamo.de TDR-SONDE BAMOFLEX

LEV

**546-01**/8

09-10-2025 M-546.01-DE-AB

### **KONFIGURATION DER KOAXIALSONDE**

Die Koaxialsonde hat eine zuverlässige Messung in fast jeder Anwendung ohne zusätzliche Konfiguration. Bei der Grundeinstellung müssen nur die Werte des Messbereichs für den Analogausgang festgelegt werden.

### 1) WERT Unterer Bereich [4mA], 0%-Skala

Die Positionen des DIP-Schalters auf die Reihenfolge 0 / 1 wie in Abb. 10 einstellen.

Beginnend von Position 8 aus in Richtung Position 1.

Den Flüssigkeitsstand im Behälter auf das gewünschte Niveau absenken, um den unteren Wert zu positionieren, Bereich [4mA], 0%. Der niedrigste Wert muss innerhalb des Messbereichs [M] liegen.

Die LED leuchtet kurz grün, während die Einstellung dieses Wertes ausgeführt wird.

Sobald die Einstellung übernommen wurde, beginnt die LED wieder abwechselnd grün und rot zu blinken.

### 2) WERT Oberer Bereich [20mA], 100% Skala

Die Flüssigkeit im Tank bis zum gewünschten Niveau ansteigen lassen, um den oberen Grenzwert [20mA], Skala 100%, zu setzen.

Der obere Grenzwert muss innerhalb des Messbereichs [M] liegen.

DIP-Schalter 3 auf ON (Position 1) stellen

Taste drücken

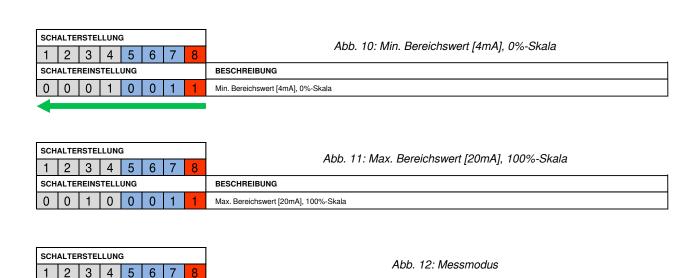
Die LED bleibt kurz grün, während die Einstellung dieses Wertes ausgeführt wird.

Sobald die Einstellung übernommen wurde, beginnt die LED wieder abwechselnd grün und rot zu blinken.

BESCHREIBUNG

Messmodus

Die DIP-Schalter 1 bis 8 wieder auf OFF stellen, (Position 0), wie in Abb. 12 gezeigt, von Position 1 beginnend nach Position 8. Die Anzeige beginnt wieder grün zu blinken.



Wenn die Einrichtung abgeschlossen ist, den Gehäusedeckel festziehen (im Uhrzeigersinn), achten Sie darauf, dass sich die Sicherungskette nicht verheddert, und ziehen Sie die Verriegelungsschraube am Deckel mit einem Inbusschlüssel der Größe 1,5mm fest.



Pirnaer Strasse 24 · 68309 Mannheim Telefon

SCHALTEREINSTELLUNG

0 0 0 0

0 0

+49 (0) 621 84224-0 +49 (0) 621 84224-90

Fax

Homepage E-Mail

www.bamo.de info@bamo.de

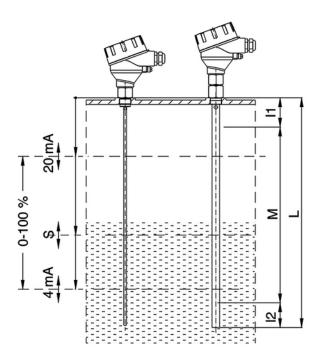
TDR-SONDE BAMOFLEX **LEV** 

**546-01**/9

M-546.01-DE-AB

### 11. SONDENLÄNGE UND MESSBEREICH

Der Referenzpunkt für die Festlegung der Sondenlänge [L] beginnt immer an der Dichtfläche des Gewindes. Die Sondenlänge [L] ist wichtig und muss physisch sicherstellen, dass sie im Tank anwesend ist. Gegebenenfalls ist eine zusätzliche Befestigung vorzusehen. Die Länge muss nicht unbedingt dem tatsächlichen Messbereich [M] entsprechen. BAMOFLEX-Sonden haben eine Totzone im oberen [I1] und [unteren I2] Teil des Schafts. Diese Totzonen sind durch unvermeidbare Störungen in den Extremitäten notwendig. In diesen toten Zonen sind die Messungen nicht linear und man verringert die Genauigkeit. Daher ist es nicht ratsam, in diesen Bereichen zu messen. Die Längen hängen von der Art der Sonde und dem Reflexionsvermögen (d. h. der Dielektrizitätskonstante) der zu messenden Flüssigkeit ab. Der Messbereich [m] der BAMOFLEX reicht von oben bis unten vom Beginn der toten Zonen der Sonde, das ist der Bereich, in dem es die Anzeige der Messung geben wird. Es wird empfohlen, dass die zu messenden maximalen und minimalen Flüssigkeitsstände im Behälter innerhalb des Messbereichs [M] des Sensors liegen. Die Abweichung zwischen dem unteren Wert von [4mA] und dem oberen Messbereich [20mA] des analogen Ausgangsstroms ist gleich 0...100% Ihres kontinuierlichen Pegelmesswerts. Es wird empfohlen, dass die Differenz zwischen diesen beiden Werten innerhalb des Messbereichs [M] des Sensors liegt.



### 12. STÖRSIGNALABTASTUNG

Der Sensor scannt seine Sondenlänge auf Störsignale, die in der Pegelanzeige interpretiert werden können. Er speichert diese Störungen und unterdrückt sie. Auf diese Weise erkennt die Sonde nur den tatsächlichen Pegel des Signals, das von der zu messenden Flüssigkeit erzeugt wird. Das Scannen durch Abtasten des Störsignals ist auf die Einstabsonde anwendbar. Der Scan-Radius, der größer ist als der Erfassungsradius des Stabes, ermöglicht die Identifizierung eines Störsignals und gewährleistet die Zuverlässigkeit der Messung. Die Störsignalanalyse funktioniert am effektivsten bei stationären Zielen wie hohen und schmalen Interferenzen von Erhebungen oder großen Objekten. So muss die BAMOFLEX-Sonde in ihrer endgültigen Position montiert werden und der Tank muss vollständig leer sein, um die Digitalisierung des Signals durchführen zu können. Dadurch wird eine zuverlässige Identifizierung und nur bei störenden Signalen gewährleistet. Bewegliche Objekte in der Nähe des Schafts (z. B. langsam rotierende Rührblätter oder der Fluss einer Flüssigkeit zum Auffüllen des Behälters) können Probleme bei der Messung verursachen. In diesem Fall ist es empfehlenswert, die Koaxialsonde zu verwenden.



Pirnaer Strasse 24  $\cdot$  68309 Mannheim

**Telefon +49 (0) 621 84224-0** Fax +49 (0) 621 84224-90

Homepage E-Mail www.bamo.de info@bamo.de

TDR-SONDE BAMOFLEX

**LEV** 

ELEKTRISCHE SPEZIFIKATION	4-Draht-System
Funktion der Ausgänge	Kontinuierliche Füllstandsmessung über Analogausgang Füllstandserkennung durch Schaltausgang
Analoger Ausgang (aktiv)	Stromausgang 420mA  Der Messbereich zwischen dem niedrigen Niveau [4mA] und dem hohen Niveau [20mA] entspricht 0100% des Messwerts der kontinuierlichen Füllstandsmessung.  Empfehlung: Skala zwischen diesen beiden Messwerten> liegt im Messbereich [M].
Gesamtlastwiderstand	<500 $\Omega$ : HART-Widerstand ca. 250 $\Omega$ + Lastwiderstand ca. 250 $\Omega$ Wenn der Stromausgang an ein Gerät mit einem Innenwiderstand von etwa 250 $\Omega$ angeschlossen ist, dann gibt es keine Kumulation, der HART-Außenwiderstand wird benötigt. In diesem Fall ist das HART-Modem parallel zu den Drähten des Stromausgangs geschaltet.
Ech. Stromausgang / Niedriges Niveau	4mA (0%-Skala)
Ech. Stromausgang / Hochniveau	20mA (100%-Skala)
Reaktionszeit Temperaturabweichung	0,5s (Standard), 2s oder 5s (auswählbar) <0,2mm/K Änderung bei Raumtemperatur
remperaturabweichung	<0,2mm/k Anderung bei Raumtemperatur
DC PNP-Schaltausgang (aktiv)	NC oder NO (Kurzschlussschutz)
Ladestrom	<200mA
Signal Spannung HOCH	Versorgungsspannung - 2V
Signal Spannung NIEDRIG	0V1V
Reaktionszeit	<200ms
Versorgungsspannung	1230V DC (Verpolungsschutz)
Verbrauch	<70mA bei 24V DC (ohne Last)
Startzeit	<6s
Anschlüsse	Schraubenlose Klemme für Drähte 0,52mm² / AWG 2214
	Die Verwendung von Kabelendhülsen mit Isolierkragen wird nicht empfohlen.
MESSSPEZIFIKATION	Bedingungen: Konstantes Dielektrikum [ɛr] = 80 Wasseroberfläche Behälter Ø1m Metallflansch DN200
Genauigkeit	± 3mm
Wiederholgenauigkeit	<2mm
Auflösung	<1mm
Typ der Sonde	Stabsonde Ø6mm Kabel Ø6mm (Typ 7x19) mit Streckgewicht (Ø30mm, 150mm lang) Koaxial Ø17,2mm (Rohr: NPS %", 10S)
Sondenlänge [L]	Monoschaft = 1003000mm (andere Längen auf Anfrage) Kabel = 100020000mm Koaxial = 1006000mm Der Bezugspunkt ist immer die Ebene, auf der das Gewinde angebracht wird (siehe Kapitel Maße).
Obere Totzone [I1]	Einstabsonde, $\epsilon r = 80$ : 50mm Einstabsonde, $\epsilon r = 2$ : 80mm Kabelsonde, $\epsilon r = 80$ : 50mm Kabelsonde, $\epsilon r = 80$ : 80mm Koaxialsonde, $\epsilon r = 80$ : 50mm Koaxialsonde, $\epsilon r = 80$ : 50mm
Untere Totzone [I2]	Einstabsonde, $\epsilon r = 80$ : 10mm Einstabsonde, $\epsilon r = 2$ : 50mm Kabelsonde, $\epsilon r = 80$ : 10mm Kabelsonde, $\epsilon r = 2$ : 50mm Koaxialsonde, $\epsilon r = 80$ : 10mm Koaxialsonde, $\epsilon r = 2$ : 50mm
Messbereich [M]	Sondenlänge [L] minus zwei inaktive Bereiche oben und unten [I1 und I2] In diesem Bereich hat das Gerät die angegebene Messleistung. Es wird empfohlen, dass der maximale und der minimale Flüssigkeitsstand, die im Behälter gemessen werden sollen, tatsächlich im Messbereich [M] des Sensors liegen.
Schaltpunkt [S]	Frei positionierbar innerhalb des Messbereichs [M].



Pirnaer Strasse 24 · 68309 Mannheim Telefon +49 (0) 621 84224-0 Ho

Fax +49 (0) 621 84224-90 E-Mail

Homepage www.bamo.de info@bamo.de

# TDR-SONDE **BAMOFLEX**

**LEV** 

ANWENDUNGSSPEZIFIKATION	Kontinuierliche Füllstandsmessung und Nachweispunkt auf Flüssigkeiten
Konstante Dielektrizität [ɛr] Leitfähigkeit Dichte	Einstabsonde oder Vers. Kabel >1,8 Koaxialsonde, >1,4 Ohne Einschränkungen Ohne Einschränkungen
Dynamische Viskosität	Einstabsonde, <5000mPa s = 5000cP Koaxialsonde, <500 mPa s = 500cP
Anwendungstemperatur Umgebungstemperatur	-40+150°C Betrieb: -25+80°C Lagerung: -40+85°C
Druck	-1 40bar
Geschwindigkeit der Niveauänderung	<1mm/s
Kontakt von 2 Produkten (Öl auf Wasser)	Wenn eine weniger als 70mm dicke Ölschicht über dem Wasser vorhanden ist, wird diese vom Sensor nicht erkannt; der Sensor erkennt lediglich, dass sich der Wasserstand etwas unter dem tatsächlichen Wasserstand befindet.  Ab einer Ölschichtdicke von 70mm erfasst der Sensor den gesamten Füllstand, Wasser + Öl.
MECHANISCHE SPEZIFIKATION	
Medienberührte Materialien Atmosphäre in den Tanks	Einstabsonde, 316L / 1.4404, und PEEK, Kabelsonde, 316L / 1.4401, und PEEK Koaxialsonde, Edelstahl 316L / 1.4404, PEEK und O-Ring aus EPDM oder FKM (Andere O-Ring-Materialien auf Anfrage) Anschlussdichtung, Klingersil C-4400, Dicke 2mm
Gehäusematerial	Aluminiumlegierung EN AC-AlSi9Cu3 (DIN EN 1706), epoxybeschichtet (~70μm)
(Gehäuse und Deckel)	oder Aluminiumlegierung EN AC-AlSi12 (DIN EN 1706), mit geringem Kupfergehalt Cu <0,1%, epoxybeschichtet (~70µm), andere Beschichtungen auf Anfrage oder Edelstahl 316L / 1.4404 O-Ring Deckel, Silikon (Elastosil R 750/50) (Andere O-Ring-Materialien auf Anfrage) Sicherheitskette mit Deckel, Feststellschraube, Typenschild, Nieten, Schrauben und externer Erdungsklemme - Edelstahl 304 / 1.4301
Gehäuse	IP68 NEMA 6P Der Deckel des Geräts muss richtig fest sitzen. IP68-Kabelverschraubungen müssen korrekt montiert (mit Dichtung) und korrekt auf ein Kabel des richtigen Typs und Durchmessers angezogen werden. Der Deckel ist mit einer Verriegelungsschraube (Schlüssel = 1,5mm) und einer Sicherheitskette ausgestattet, um das Risiko eines Sturzes beim Abnehmen zu verhindern.
KABELEINGÄNGE [D2 / D3]	
Stopfbuchsen / Schraubverschlüsse3]	[D2] Kabelverschraubung, M20x1,5, IP68, PA66 Nylon, mit EPDM Unterlegscheibe, für ungeschirmtes Kabel Ø59mm, max. Anzugsdrehmoment 6Nm, (Schlüsselweite 24mm). Wasserdichte Transportschutzkappe, EPDM, (zum Verdrahten entfernen) [D3] Schraubkappe M20x1,5, IP68, PA66 Nylon, mit EPDM-Unterlegscheibe oder
	[D2] und [D3] Schraubkappe NPT 1/2", PE-LD, (ohne IP68-Schutz), nur zum Schutz während de Transports, muss vom Benutzer ausgetauscht werden. (Weitere Stopfbuchsen und Schraubverschlüsse auf Anfrage)
G <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "	ANSCHLUSSGEWINDE (Andere Gewinde auf Anfrage)
G /4	(Andere dewinde auf Annage)



Pirnaer Strasse 24 · 68309 Mannheim **Telefon** +49 (0) 621 84224-0 Ho

Fax +49 (0) 621 84224-90 E-M

E-Mail

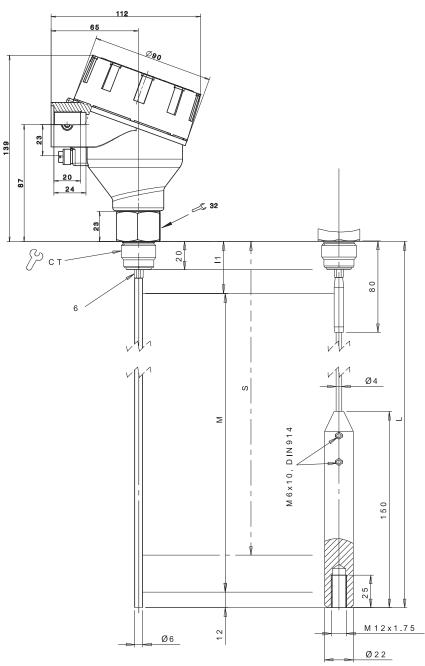
Homepage www.bamo.de info@bamo.de

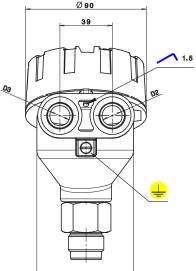
# TDR-SONDE **BAMOFLEX**

**LEV** 

# 14. ABMESSUNGEN [mm]

## 14.1 Einstabsonde / Kabelsonde







Pirnaer Strasse 24 · 68309 Mannheim

Telefon +49 (0) 621 84224-0 Fax

+49 (0) 621 84224-90 E-Mail

Homepage www.bamo.de info@bamo.de

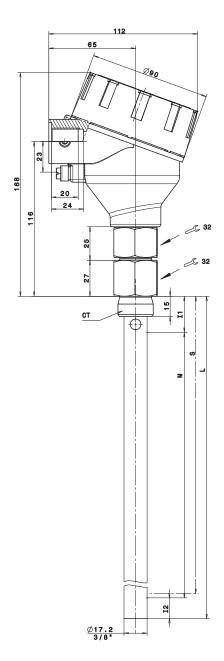
09-10-2025

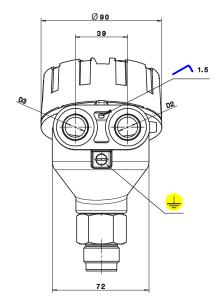
**TDR-SONDE BAMOFLEX** 

M-546.01-DE-AB

**LEV** 

## 14.2 Koaxiale Sonde







Pirnaer Strasse 24 · 68309 Mannheim Telefon +49 (0) 621 84224-0 Ho

Fax

+49 (0) 621 84224-90

Homepage www.bamo.de E-Mail info@bamo.de

**TDR-SONDE BAMOFLEX** 

M-546.01-DE-AB 09-10-2025

**LEV**