

Induktive Leitfähigkeitsmessung (PEEK-Ausführung) TCL S50 Serie



- Messbereich 0,2 $\mu\text{S}/\text{cm}$ bis 2000 mS/cm
- Sondenwerkstoff PEEK
- Exzellente chemische Widerstandsfähigkeit
- Temperatur: max. 125 °C
- Geringe Verschmutzungsneigung
- Integrierte PT100 Sonde

ANWENDUNGEN

Die TCL S50 Sonde ist für Anwendungen konzipiert, die eine hohe chemische Beständigkeit oder Temperatur erfordern.

- Überwachung am STEP-Ausgang
- Messung der Konzentration von Säuren und Basen (z. B. Natronlauge, Salpetersäure, Schwefelsäure ...)
- Überwachung der Qualität von chemischen Produkten in Tanks oder Leitungen
- Trennung der Mischphasen Produkt/Produkt

BESCHREIBUNG

Die TCL S50 Sonde ist an Leitfähigkeitsmessungen von 0,2 $\mu\text{S}/\text{cm}$ bis 2000 mS/cm angepasst.

Sie funktioniert nach dem Prinzip der induktiven Messung, welche zahlreiche Vorteile bietet. Es gibt eine vollständige galvanische Trennung zwischen der Messung und dem Produkt.

Die Sonde aus PEEK bietet eine exzellente chemische Widerstandsfähigkeit und damit eine lange Lebensdauer. Sie ist ebenso an eine Verwendung bei hohen Temperaturen bis zu 125 °C angepasst.

Montage unter Wasser

Die Sonde ist am Endstück eines Rohres von 500 bis 2000 mm befestigt und hat ein Befestigungssystem mit Flansch zur Auswahl.

Montage in Rohrleitungen:

Der Sensor wird in einem T-Stück mit DN50 montiert.

Ein vollständiges Set besteht aus den folgenden Einzelteilen:

- Eine induktive Leitfähigkeitssonde TCL S50 mit einem anpritzten Kabel.
- Ein System zur Fixierung für die Eintauch- oder Rohrleitungsmontage.
- Eine Konverterbox, die in der Fabrik kalibriert wird.
- Ein Messumformer des Typs BAMOPHAR TOR 364.

Messumformer / Anzeigergerät

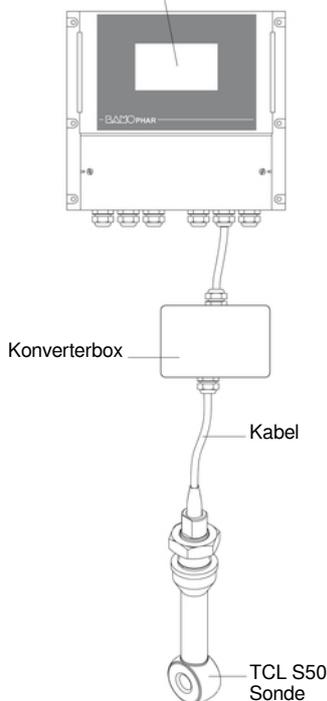
Der BAMOPHAR 364 ist für die Serie der induktiven Sonden bestimmt. Die programmierbaren Messbereiche sind:

- 0- 2 mS/cm
- 0- 20 mS/cm
- 0- 200 mS/cm
- 0- 2000 mS/cm

Die Temperaturkompensation wird vom BAMOPHAR durchgeführt, der ein 4-20mA Ausgangswert der Messung liefert.

Die Kalibrierung wird ab Werk durchgeführt, um eine schnelle und einfache Inbetriebnahme vor Ort zu ermöglichen.

Messumformer/Anzeigergerät



Komplettes Set



Pirnaer Strasse 24 · 68309 Mannheim

Telefon +49 (0) 621 84224-0

Fax +49 (0) 621 84224-90

Homepage www.bamo.de

E-Mail info@bamo.de

Induktive Leitfähigkeitsmessung
(PEEK-Ausführung)

TCL S50 Serie

10-05-2023

D-364.05-DE-AFb

RES

364-05/1

TECHNISCHE DATEN

Messbereich	Leitfähigkeit: 0,2 $\mu\text{S}/\text{cm}$... 2000 mS/cm
Zellkonstante	$c = 1.98 \text{ cm}^{-1}$
Sondenwerkstoff	PEEK
Prozessanschluss	FPM
Gewindeanschluss	G 3/4"
Umgebungstemperatur	-10 ... +70 °C
Medientemperatur	-20 ... +125 °C
Temperaturkompensation	Pt100 integriert (Klasse A nach IEC 60751)
Druck	Max. 20 Bar
Schutzart	IP 67
Kabel	5 Meter Standard (angespritzt)

BESTELLINFORMATIONEN

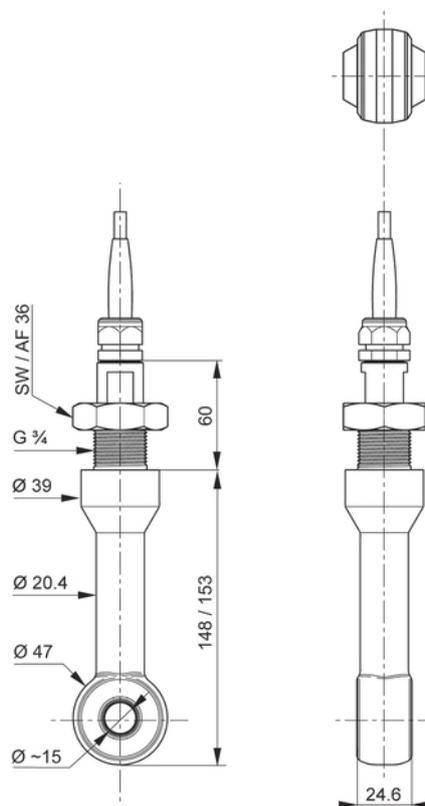
Artikelnummer	Bezeichnung	Beschreibung
364 058	TCL S50	Leitfähigkeitssonde in PEEK-Ausführung / G3/4" mit 5m Kabel

ANMERKUNG:

Konverterbox zwischen Sonde und BAMOPHAR-Eingang 364 einfügen

C8B-Messkabel (Code: 368 108) zwischen der Konverterbox und dem BAMOPHAR 364 vorsehen.

ABMESSUNGEN



Pirnaer Strasse 24 · 68309 Mannheim

Telefon +49 (0) 621 84224-0

Fax +49 (0) 621 84224-90

Homepage www.bamo.de

E-Mail info@bamo.de

Induktive Leitfähigkeitsmessung
(PEEK-Ausführung)

TCL S50 Serie

10-05-2023

D-364.05-DE-AFb

RES

364-05/2