

Hauptmerkmale:



TRUBOMAT GAB...
mit Edelstahl-Geberarmatur

- Kontinuierliche Trübungsmessung
- Kompaktversion – einsetzbar ohne zusätzlichen Messumformer
- ISO 7027 konform – 90°-Streulicht- und 180°-Durchlichtmessung
- Edelstahlausführung (316L)
- Glatte flächige Messraum – kein Absetzen von Partikeln
- CLEANOSIL VMF-Nanobeschichtung der Scheiben – lange Wartungsintervalle
- Vorkalibriert mit Formazin in FNU-Einheiten
- Anpassbar – einfache Messbereichswahl durch DIP-Schalter ohne Neukalibrierung
- Auflösung – bereits ab 0,001FNU
- Optional: Messumformer mit Anzeige, Ausgang; erweiterbar mit Datenlogger

Anwendungen:

- Brunnenwasserüberwachung
- Rohwasserkontrolle
- Kühlwassermonitoring
- Filterrückspülüberwachung
- Kontrolle Kläranlagenauslauf
- Zentrifugenüberwachung
- Filterüberwachung
- Phasen-Separation
- Trinkwasserkontrolle
- Und vieles mehr...

Beschreibung:

Trübung wird durch Partikel in einer Flüssigkeit verursacht. Dieses Inline-Trübungsmesssystem ist als Durchflussarmatur ausgeführt. TRUBOMAT GAB misst die Trübung des Mediums optisch. Dazu wird eine kombinierte Durchlicht- / Streulichtmessung angewandt, bei der sich ein Sender und ein Empfänger gegenüber stehen und ein weiterer Sender orthogonal (im Winkel von 90°) angeordnet ist. Die Absorption / Streuung des gesendeten Lichts wird durch die im Anschlusskopf integrierte Auswerteelektronik erfasst, in ein 4 - 20mA umgerechnet und an ein separates Auswertegerät ausgegeben. Die Messung erfolgt gemäß ISO 7027 (90°-Streulichtmessung).

Technische Daten:

Ausgangssignal: 4 - 20mA, z.B. zum Anschluss an den Messverstärker BAMOPHOX TUR 436

Beachten!

Bei Verwendung anderer Messverstärker ist eine externe Spannungsquelle 10 - 30V DC erforderlich

Versorgungsspannung: 24V DC_{Nenn} (10 - 30V DC)

Anschlussleistung Hilfsenergie: 0,5W (bei 24V ca. 20mA)

Anmerkung!

Wenn das Messsignal ebenfalls vom Netzgerät für die Hilfsenergie versorgt wird, erhöht sich die Stromaufnahme um 20mA (bei 24V und nochmals ca. 0,5W)

Armaturenwerkstoff: 316L

Anschlusskopf: PBT, IP65

Umgebungstemperatur: +5...+45°C

Medientemperatur: +5...+100°C

max. zul. Betriebsdruck 10bar, max. 60°C

Messbereiche: TRUBOMAT GAB 1000:
wählbar 0,1 - 50 / 100 / 200 / 500FNU
(max. 300FNU -
bei Armaturen DN80 / DN100);
oder 100 - 1000FAU
TRUBOMAT GAB20:
0,01 - 1 / 2 / 5 / 10 / 20FNU
(Formazin Nephelometric Units)

Messgenauigkeit: ±5% vom aktuellen Messwert und
±1% vom jeweiligen MB-Endwert

Auflösung: 0,001 - 0,2FNU
in Abhängigkeit vom Messbereich

Farb- / Verschmutzungskompensation: integriert bei GAB 20 bis DN65

Bedienelemente: 6-fach DIP-Schalter,
Kalibrierpotentiometer

Signalisierung Status-LED (grün)
Fehler-LED (rot)



CE-Kennzeichen:

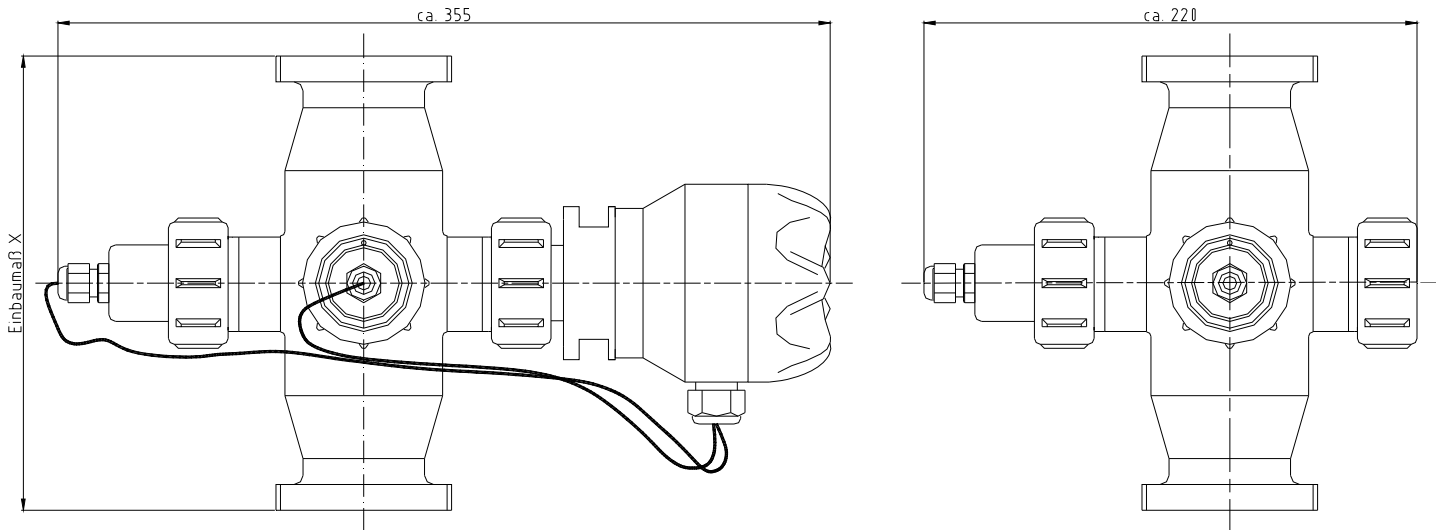
Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der zutreffenden EU-Richtlinien

Abmessungen:

Beachten!

Einbau nur in senkrecht steigende Rohrleitungen empfohlen!

Am Besten in eine steigende Rohrleitung mit Beruhigungsstrecke, ca. 600mm vorher und ca. 400mm dahinter



Maßzeichnung GAB RG __7 (DN65 Rundgewinde)

Ausführung	Nennweite	Prozessanschluss	Innen-Ø Messrohr	Einbaumaß X (± 1mm)
GAB FF __3	DN25	beidseitig Flansch DIN 2633 PN10	DN25	274
GAB FF __4	DN32	beidseitig Flansch DIN 2633 PN10	DN32	252
GAB FF __5	DN40	beidseitig Flansch DIN 2633 PN10	DN40	230
GAB FF __6	DN50	beidseitig Flansch DIN 2633 PN10	DN50	190
GAB FF __7	DN65	beidseitig Flansch DIN 2633 PN10	DN65	233
GAB FF __8	DN80	beidseitig Flansch DIN 2633 PN10	DN100	208
GAB FF __9	DN100	beidseitig Flansch DIN 2633 PN10	DN100	240
GAB RG __3	DN25	beidseitig Rundgewinde DIN 11851	DN25	288
GAB RG __4	DN32	beidseitig Rundgewinde DIN 11851	DN32	266
GAB RG __5	DN40	beidseitig Rundgewinde DIN 11851	DN40	244
GAB RG __6	DN50	beidseitig Rundgewinde DIN 11851	DN50	202
GAB RG __7	DN65	beidseitig Rundgewinde DIN 11851	DN65	249
GAB RG __8	DN80	beidseitig Rundgewinde DIN 11851	DN100	218
GAB RG __9	DN100	beidseitig Rundgewinde DIN 11851	DN100	260

Wir behalten uns die jederzeitige Änderung von technischen Auslegungen, Werkstoffen etc. vor

